

# **HI-SCAN**<sup>™</sup> 100100V

## HEIMANN EQUIPO DE INSPECCION POR RAYOS X

Nuevo: fuente de rayos X de 160 kV - penetración típica 37 mm de acero



### Características especiales

- Un equipo de rayos X universal capaz de inspeccionar una gran variedad de objetos
- Presentación de imagen excelente gracias a una geometría de rayos X óptima
- Calidad de imagen sobresaliente gracias a la nueva tecnología HiTrax
- Capaz de detectar hilo de metal de hasta AWG 38
- Opción para AWG 39
- HI-MAT Plus: distinción del material mejorada

El HI-SCAN 100100V está diseñado específicamente para enfrentar las demandas de las aplicaciones en aeropuertos, aduanas e imigraciones, operaciones de transporte, fletes, sistemas postales o donde es necesario tener un sistema de alta seguridad capaz de inspeccionar objetos de una gran variedad de tamaños dimensionales en forma total.

El HI-SCAN 100100V es un equipo de inspección por rayos X de diseño compacto, con una abertura de túnel de 1000 mm x 1000 mm (A x Al). Permite la inspección de objetos voluminosos al igual que de tamaño menor sin pérdida ninguna en la calidad de la imagen.

Para aplicaciones que requieren una detección de alambre mejor una línea detectora de alta resolución (HR) es disponible como opción que permite la detección de alambre según AWG 39.

Con un total de más de 70 000 unidades instaladas, distribuido a lo largo de 150 países en todos los continentes y una red mundial de servicio técnico y apoyo al cliente, Smiths Heimann es sin duda el líder mundial en sistemas de seguridad de inspección por rayos X.

Los cursos de entrenamiento para operadores de Smiths Heimann tienen una reputación de primera a nivel mundial y son presentados en forma individual para cada cliente.

Como el principal proveedor munidal de sistemas de inspección por rayos X, Smiths Heimann proporciona una red de servicio eficaz y global que trabaja rápidamente en forma fiable.

## Especificaciones Técnicas HI-SCAN 100100V

#### **Características Principales**

Tamaño del túnel Tamaño del objeto máx. Altura de cinta transportadora 1) Velocidad de la cinta (ajustable con convertidor de frecuencia) Carga máx. de la cinta con distribu-

ción uniforme del peso 61 Resolución (detección de alambre) Resolución (detección de alambre)

(opción HR)

Penetración (acero) 2) ASTM 792-08 (prueba 1, 3 y 4) Dosis de ravos X (típica) Seguridad fotográfica

Ciclo de servicio

1010 (A) x 1010 (Al) [mm] • 39,7" (A) x 39,7" (Al) 1000 (A) x 1000 (Al) [mm] • 39,4" (A) x 39,4" (Al) aprox. 770 mm (31.5")

típico 0,2 [m/s] 200 kg (440 lbs)

estándar: 36 AWG (0.13 mm Cu) • típico 21: 38 AWG (0.1 mm Cu) estándar: 38 AWG (0,1 mm Cu) • típico 21: 39 AWG (0,09 mm Cu)

estándar: 35 mm • típico: 37 mm

prueba 1: AWG 32 <sup>5)</sup> / prueba 3: 1,6 mm hori. / 1,3 mm vert. <sup>5)</sup> / prueba 4: 30 mm <sup>5)</sup>

estándar: 0,8 μSv (0,08 mrem) • con HI-MAT: 1,6 μSv (0,16 mrem)

garantizada hasta ISO 1600 (33 DIN) 100 %, sin tiempo inicial necesario

Generador de rayos X

Tensión anódica • refrigeración Orientación del haz

160 kV cp • por baño de aceite hermeticamente sellado diagonal (de abajo hacia arriba

Sistema de formación de imágenes

Transformador de rayos X Niveles de aris en memoria Presentación de imágenes Memoria de imagen

Funciones para evaluar imagen

Monitor

línea detectora angular

4096 b/n, color

1280 x 1024 / 24 bit VARI-MAT, O2, OS, HIGH

zoom electrónico, ampliación hasta 64 veces sin graduación

monitor LCD de pantalla plana

Funciones adicionales

**Funciones** 

presentación de la fecha/hora, contador de bultos, número identificador del operador, marcación acústica del bulto, indicación del modo de funcionamiento, función REVIEW (visualización de imágenes anteriores) zoom panorámico, teclas de función para libre programación, interfaz USB 2.0, zoom sin graduación

X-ACT, HI-TIP, HI-SPOT, SEN, XPlore, IMS (Image Štore System – almacena hasta 100 000 imágenes), Xport, Media Opciones

Bay para RIDA (250 GB), módulo CD/RW, línea detectora de alta resolución (HR)

Datos de instalación

Seguridad de radiación Marca CE

Nivel de presión acústica Temperatura de funcionamiento / almacenamiento

Humedad Alimentación de corriente 3)

Consumo de potencia Grado de protección del equipo/

teclado Dimensiones exteriores • peso 4]

Construcción

cumple todas las normas sanitarias y de radiación aplicables a estos dispositivos emisores de radiación

cumple las directrices 2004/108/EC, 2006/42/EC, 2006/95/ECC

< 70 dB(A)

0° - 40°C / -20°C - +60°C

10% - 90% (sin condensación)

estándar: 230 VAC ó 120 VAC +10% / -15% • 50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz

aprox. 1,0 kVA IP 20 / IP 43

3585 (L) x 1280 (A) x 1940 (Al) [mm] • aprox. 930 kg 141,1" (L) x 50,4" (A) x 76,4" (Al) • aprox. 2050 lbs

construcción en acero con paneles de acero, montado sobre ruedas

color(es) estándar: RAL 7016 (antracita)

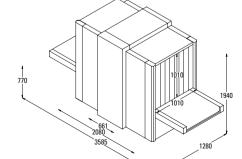
<sup>1)</sup> Datos aprox. (ajustable)

<sup>2</sup> Cuerpo de prueba propietario de gestión de calidad: escalera de acero, alambres de cobre, velocidad de la cinta 0.2 m/s

3) Otros valores bajo pedido

Sin pupitre, teclado, monitor(es), etc.

5) Valores mensurables máx. cuerpo de prueba ASTM 792-08 6) Medido a una temperatura ambiental de 20 °C y tensión nominal







Para información de producto, venta o prestación de servicios, favor de ir a www.smithsdetection.com/locations