

HI-SCAN™ 100100T-2is

HEIMANN EQUIPO DE INSPECCION POR RAYOS X

Nuevo: fuente de rayos X de 160 kV – penetración típica 35 mm de acero



Características especiales

- Medio ideal para la inspección de equipaje y flete voluminosos
- Concepto de Dual View reduce el tiempo de inspección
- Facilita el manejo de objetos pesados en la cinta transportadora baja
- Concepto de operación innovador
- HI-MAT^{Plus}: distinción del material mejorada

El equipo de inspección por rayos X HI-SCAN 100100T-2is representa el perfeccionamiento del equipo HI-SCAN 100100T y ha sido desarrollado específicamente para la inspección de equipaje y flete voluminosos hasta un tamaño de 100 x100 cm.

La ventaja se basa en su equipamiento de una doble orientación del haz (**Dual View**). La segunda orientación desplazada por 90° facilita la inspección rápida y fiable de objetos aun compactamente embalados en un solo proceso mejorando a la vez el tiempo necesario y la eficacia.

El nuevo concepto innovador de operación se maneja tan fácil como el sistema de rayo individual.

A pesar de la segunda orientación del haz adicional, el equipo permanece compacto y ocupa un mínimo de espacio.

La altura de la cinta transportadora facilita la conexión del equipo HI-SCAN 100100T-2is a transportadores adicionales de entrada y salida para flete pesado.

HI-SCAN 100100T-2is es especialmente apto para la aplicación en aeropuertos, puestos de trámites aduaneros y servicios de transporte y paquetes.

Especificaciones Técnicas HI-SCAN 100100T-2is

Características Principales

Tamaño del túnel	1010 (A) x 1010 (Al) [mm] • 39,7" (A) x 39,7" (Al)
Tamaño del objeto máx.	1000 (A) x 1000 (Al) [mm] • 39,4" (A) x 39,4" (Al)
Altura de cinta transportadora ¹⁾	aprox. 350 mm (13,7")
Velocidad de la cinta (ajustable con convertidor de frecuencia)	típico 0,2 [m/s]
Carga máx. de la cinta con distribución uniforme del peso ⁵⁾	200 kg (440 lbs)
Resolución (detección de alambre) ²⁾	estándar (VA): 38 AWG (0,1 mm) • típico: 39 AWG (0,1 mm) estándar (VB): 36/37 AWG (0,13 mm/0,11 mm) • típico: 38 AWG (0,1 mm)
Penetración (acero) ²⁾	estándar (VA): 35 mm • típico (VA): 37 mm estándar (VB): 31 mm • típico (VB): 35 mm
Dosis de rayos X (típica)	HI-MAT: 3,0 µSv (0,30 mrem)
Seguridad fotográfica	garantizada hasta ISO 1600 (33 DIN)
Ciclo de servicio	100 %, sin tiempo inicial necesario

Generador de rayos X

Tensión anódica • refrigeración	160 kV cp • por baño de aceite herméticamente sellado
Orientación del haz VA / VB	VA: diagonal (de lado) / VB: diagonal (de arriba hacia abajo)

Sistema de formación de imágenes

Transformador de rayos X	línea detectora angular
Niveles de gris en memoria	4096
Presentación de imágenes	b/n, color
Memoria de imagen	1280 x 1024 / 24 bit
Funciones para evaluar imagen	VARI, O°, OS, HIGH, REVIEW, LOW, NEG zoom electrónico, ampliación hasta 64 veces sin graduación
Monitor	monitor LCD de pantalla plana

Funciones adicionales

Funciones	presentación de la fecha/hora, contador de bultos, número identificador del operador, marcación acústica del bulto, indicación del modo de funcionamiento, función REVIEW (visualización de imágenes anteriores)
Opciones	zoom panorámico, teclas de función para libre programación, interfaz USB 2.0, zoom sin graduación X-ACT, HI-TIP, HI-SPOT, SEN, XPlore, IMS (Image Store System – almacena hasta 100 000 imágenes), Xport, Media Bay para RIDA (250 GB), módulo CD/RW

Datos de instalación

Seguridad de radiación	cumple todas las normas sanitarias y de radiación aplicables a estos dispositivos emisores de radiación
Marca CE	cumple las directrices 2004/108/EC, 2006/42/EC, 2006/95/EC
Nivel de presión acústica	< 70 dB(A)
Temperatura de funcionamiento / almacenamiento	0° - 40°C / -20°C - +60°C
Humedad	10% - 90% [sin condensación]
Alimentación de corriente ³⁾	estándar: 230 VAC ó 120 VAC +10% / -15% • 50 Hz / 60 Hz ± 3 Hz
Consumo de potencia	aprox. 1,3 kVA
Grado de protección del equipo/ teclado	IP 20 / IP 43
Dimensiones exteriores • peso ⁴⁾	3758 (L) x 1595 (A) x 1900 (Al) [mm] • aprox. 1050 kg 148,0" (L) x 62,8" (A) x 74,8" (Al) • aprox. 2315 lbs
Construcción	construcción en acero con paneles de acero, montado sobre ruedas color(es) estándar: RAL 7016 (antracita)

¹⁾ Datos aprox. [ajustable]

²⁾ Cuerpo de prueba propietario de gestión de calidad: escalera de acero, alambres de cobre, velocidad de la cinta 0,2 m/s

³⁾ Otros valores opcional

⁴⁾ Sin pupitre, teclado, monitor(es), etc.

⁵⁾ Medido a una temperatura ambiental de 20 °C y tensión nominal



Para información de producto, venta o prestación de servicios, favor de ir a www.smithsdetection.com/locations

Smiths Heimann GmbH, Im Herzen 4, 65205 Wiesbaden, Germany - En algunos casos las figuras mostradas contienen componentes opcionales
Reservado el derecho a modificaciones. 95589308 20/05/2015 © Smiths Detection Group Ltd.
HI-SCAN es una marca registrada de Smiths Detection Group Ltd.

