



A giant leap for mankind

**PREMIUM
QUALITY
MADE IN USA**



A giant lead for mankind

La tecnología es la guía que orienta los métodos en la dirección deseada para alcanzar los objetivos requeridos.

La tecnología permite a la personas controlar, adaptarse y tener éxito en un entorno de continuos cambios.

Technology is the map which steers the methods in the desired direction to achieve the required objectives.

Technology enables the individual to control, adapt and succeed in ever changing environments.

***La innovación guiada por la tecnología
garantiza soluciones de alta calidad con
un valor superior.***

***Innovation guided by Technology ensures high
quality solutions with superior value.***



INNOVACIÓN Y TECNOLOGÍA

Este compromiso con la innovación y la tecnología aplicada a nuestros procesos de fabricación ha permitido la expansión de nuestras plantas de producción en los EE.UU. y Argentina. Nuestra red de oficinas comerciales en Florida, Carolina del Norte, Buenos Aires, Ciudad de México y Madrid, ofrecen soluciones técnicas con una visión global clara, apoyando a los principales operadores de cable y a los instaladores de telecomunicaciones de todo el mundo.

La experiencia de nuestros profesionales en todo el mundo, junto con nuestra filosofía corporativa de asegurar el trabajo en equipo de CNA da soporte tanto a soluciones estándar como a complejos proyectos de construcción.

INNOVATION AND TECHNOLOGY

This commitment to innovation and technology applied to our manufacturing processes have enabled the expansion of our production plants in the U.S. and Argentina. Our network of commercial offices in Florida, North Carolina, Buenos Aires, Mexico City and Madrid, offer technical solutions with a clear global vision, supporting the major cable operators and telecommunications installers worldwide.

The experience of our professionals around the world coupled with our corporate philosophy of teamwork ensure that CNA will support solutions from standard to complex construction projects.

ORIENTADOS AL CLIENTE

CNA es uno de los principales distribuidores para la industria de la televisión por cable los últimos 20 años. Esta experiencia, junto con la proximidad al usuario final, nos ha permitido identificar las necesidades de nuestros clientes.

Nuestras divisiones de fabricación dan la respuesta comercial necesaria en el mercado actual combinada con una elevada garantía de calidad, proporcionando un ahorro sustancial y de alto valor en el diseño de los sistemas de cable.

Nuestra búsqueda de la excelencia es un proceso de mejora continua. Este viaje nos permite vigilar y aplicar los requerimientos de nuestros clientes, mediante el diseño y desarrollo de sistemas que mejor se adapten a sus necesidades de infraestructura.

CNA tiene el compromiso de ser el socio de referencia, esforzándose en proporcionar las soluciones tecnológicamente más avanzadas de la industria.

CUSTOMER FOCUS

CNA is a premier distributor for the past 20 years to the Cable TV industry. This experience together with our proximity to the end user has enabled us to identify our customers' requirements.

Our manufacturing divisions bring the commercial response needed in today's marketplace and combines it with strict quality assurance, which guarantees substantial savings and high value in the cable systems design.

Our search for excellence is a continuous improvement process. This journey ensures that we monitor and implement our customers' requirements, by designing and developing systems that best fit their infrastructure needs.

CNA is committed to being the partner of choice; therefore we will strive to provide the most technically advanced solutions available to the industry.

Productos de alta calidad
High quality products



DROPRG6



DROPRG11



TRUNK⁵⁰⁰₅₄₀



SERIES DROP Y TRUNK, MÁXIMA EFICIENCIA Y CALIDAD

Nuestra gama principal de productos coaxiales están diseñados para proteger con capacidad de alta velocidad, el último tramo hasta el usuario y la integridad de la red.

Las Series DROP Y TRUNK están altamente recomendadas para redes de servicios bidireccionales de audio video y datos, siendo aptos para exterior e interior con verificación a 3Ghz

El revestimiento del cable se puede imprimir con inscripciones personalizadas y formularios de identificación en base a las necesidades específicas de la marca de nuestros clientes.

DROP & TRUNK SERIES. MAXIMUM EFFICIENCY AND QUALITY

Our core range of coax products are designed to protect last-mile, network integrity coupled with high-speed capacity.

DROP and TRUNK series are highly recommended for networks with bi-directional high bandwidth information services suitable for outdoor and indoor 3 GHz applications.

Custom forms of cable branding and identification are available. Sheathing can be printed with custom legends to meet the specific branding needs of our customers.

DROP RG6

Construcción

- Acero con recubrimiento de cobre
- Foam (gas inyectado) adherido al conductor central
- Cinta de aluminio adherida al dieléctrico
- Trenzado de aluminio
- Cubierta de polivinilo de cloruro

- Solid copper clad steel
- Physical foaming (gas injected foam)
polyethylene insulation bonded to central conductor
- Inner shield laminated tape bonded to dielectric
- Aluminum braid
- Polyvinyl chloride jacket

Aplicaciones

Estos cables se utilizan en la transmisión de señales de RF y para enviar voz, datos y vídeo. Utilizado en instalaciones según el Código Eléctrico Nacional (NEC) y la NFPA 70. También se utiliza para la instalación por cable vía satélite.

Applications

These cables are used in the transmission of RF signals and power for voice, data and video applications. Used on installations as per National Electrical Code (NEC) and NFPA 70. Also used for satellite cable installation.

Nomenclatura / Nomenclature

Braid coverage Tipo de Cobertura Color CNA-6TXMB1 Type of Cable Tipo de Cable Shape Mensajero Packaging Embalaje	Jacket color and sequential print B= black jacket sequential print in m/ft W= white jacket sequential print in m/ft Color de Cubierta e Impresión Secuencial B= Cubierta negra, imp. secuencial en m/ft W= Cubierta blanca, imp. secuencial en m/ft	Packaging 1= reels of 305m/1000ft 2= reels of 500m/1640ft 3= custom length 4= reel boxes 305m/1000ft Embalaje 1= bobinas de 305m/1000ft 2= bobinas de 500m/1640ft 3= longitud personalizada 4= reel boxes 305m/1000ft
--	---	---

Construction

Dimensions Dimensiones		Center Conductor Conductor Central	Dielectric Dieléctrico	Inner Shield Blinadaje Exterior	Braid	Outer Shield Blinadaje Exterior	Jacket / Cubierta		Messenger Mensajero
							Single Braid	Tri Shield	
Characteristic Características	Units Unidad	ASTM B 869	ASTM D 1248				UL 1581		ASTM A641 Class 1
Diameter Diámetro	in	0.0403	0.180	0.188	0.209	0.214	0.273	0.278	0.051
Electrical Conductivity Conductividad eléctrica	%	21							
Thickness Espesor	in			0.0032		0.0032			

Mechanical characteristics / Características mecánicas

Minimum breaking strength of messenger Fuerza mínima necesaria para romper el mensajero	82 kg	170 lbs
--	-------	---------

Electrical characteristics / Características eléctricas

Nominal Impedance Impedancia Nominal	75 ohms
Nominal Velocity of Propagation Velocidad Nominal de Propagación	82%
Min Structural Return Loss 5 - 1000 MHz Pérdida de Retorno Estructural mín 5 - 1000 MHz	-20 dB

Standards / Estándares

ANSI/SCTE 74 2003	Spec. for Braided 75 Ω Flexible RF Coax Drop Cable Spec. para trenzado de 75 Ω Cable Drop Flexible
UL 444	Communications Cables Cables de comunicaciones
UL 1581	Cables and Flexible Cords Cables y Flexibles
UL 1655	Community Antenna Television Cable Antena comunitaria de Televisión por Cable

Braid Coverage Cobertura	Construction Construcción	Color
60 - 60% Coverage / Cobertura 77 - 77% Coverage / Cobertura 90 - 90% Coverage / Cobertura 95 - 95% Coverage / Cobertura TX - Trishield	R - Round / Redondo M - Messenger / Mensajero	B - Black / Negro W - White / Blanco G - Any Color Different than Black or White / Cualquier otro color diferente al blanco o negro

Maximum Attenuation @ 20°C (68°F)

	Frequency Frecuencia (MHz)	dB/100m	dB/100ft
A	5	1.90	0.58
	55	5.25	1.60
	211	10.00	3.05
B	250	10.82	3.30
	270	11.04	3.37
	300	11.64	3.55
C	330	12.26	3.74
	350	12.63	3.85
	400	13.61	4.15
D	450	14.43	4.40
	500	15.29	4.66
	550	16.08	4.90
E	600	16.73	5.10
	750	18.54	5.65
	870	20.04	6.11
F	1000	21.49	6.55

Construcción

- Acero con recubrimiento de cobre
- Foam (gas inyectado) adherido al conductor central
- Cinta de aluminio adherida al dieléctrico
- Trenzado de aluminio
- Cubierta de polivinilo de cloruro

Construction

- Solid copper clad steel
- Physical foaming (gas injected) foam polyethylene insulation bonded to central conductor
- Inner shield laminated tape bonded to dielectric
- Aluminum braid
- Polyvinyl chloride jacket

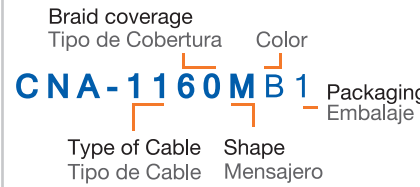
Aplicaciones

Estos cables se utilizan en la transmisión de señales de RF y para enviar voz, datos y vídeo. Utilizado en instalaciones según el Código Eléctrico Nacional (NEC) y la NFPA 70. También se utiliza para la instalación por cable vía satélite.

Applications

These cables are used in the transmission of RF signals and power for voice, data and video applications. Used on installations as per National Electrical Code (NEC) and NFPA 70. Also used for satellite cable installation.

Nomenclatura / Nomenclature

	Jacket color and sequential print B= black jacket sequential print in m/ft	Packaging 1= reels of 305m/1000ft
	Color de Cubierta e Impresión Secuencial B= Cubierta negra, imp. secuencial en m/ft	Embalaje 1= bobinas de 305m/1000ft

Dimensions Dimensiones		Center Conductor Conductor Central	Dielectric Dieléctrico	Inner Shield Blinadaje Exterior	Braid	Outer Shield Blinadaje Exterior	Jacket / Cubierta		Messenger Mensajero
							Single Braid	Tri Shield	
Characteristic Características	Units Unidad	ASTM B 869	ASTM D 1248				UL 1581		ASTM A641 Class 1
Diameter Diámetro	in	0.064	0.280	0.288	0.309	0.314	0.400	0.400	0.063
Electrical Conductivity Conductividad eléctrica	%	21							
Thickness Espesor	in			0.0032		0.0032			

Mechanical characteristics / Características mecánicas		
Minimum breaking strength of messenger Fuerza mínima necesaria para romper el mensajero	82 kg	263 lbs

Electrical characteristics / Características eléctricas	
Nominal Impedance Impedancia Nominal	75 ohms
Nominal Velocity of Propogation Velocidad Nominal de Propagación	82%
Min Structural Return Loss 5 - 1000 MHz Pérdida de Retorno Estructural mín 5 - 1000 MHz	-20 dB

Standards / Estándares	
ANSI/SCTE 74 2003	Spec. for Braided 75 Ω Flexible RF Coax Drop Cable Spec. para trenzado de 75 Ω Cable Drop Flexible
UL 444	Communications Cables Cables de comunicaciones
UL 1581	Cables and Flexible Cords Cables y Flexibles
UL 1655	Community Antenna Television Cable Antena comunitaria de Televisión por Cable

Construction Construcción	Color
R - Round / Redondo M – Messenger / Mensajero	B - Black / Negro

Maximum Attenuation @ 20°C (68°F) Atenuación Máxima @ 20°C (68°F)		
Frequency Frecuencia (MHz)	dB/100m	dB/100ft
5	1.25	0.38
55	3.15	0.96
211	6.23	1.90
250	6.72	2.05
270	7.00	2.13
300	7.38	2.25
330	7.71	2.35
350	7.94	2.42
400	8.53	2.60
450	9.02	2.75
500	9.51	2.90
550	9.97	3.04
600	10.43	3.18
750	11.97	3.65
870	13.31	4.06
1000	14.27	4.35

TRUNK500540

Construcción

- Aluminio con recubrimiento de cobre
- Foam (gas inyectado) adherido al conductor central
- Tira soldada de aluminio
- Cubierta de polietileno

Construction

- Solid copper clad aluminum
- Physical foaming (gas injected foam)
- Aluminum welded strip
- Polyethylene jacket

Aplicaciones

Estos cables se utilizan en la transmisión de señales de RF y para enviar voz, datos y vídeo. Utilizado en instalaciones según el Código Eléctrico Nacional (NEC) y la NFPA 70. También se utiliza para la instalación por cable vía satélite.

Applications

These cables are used in the transmission of RF signals and power for voice, data and video applications. Used on installations as per National Electrical Code (NEC) and NFPA 70. Also used for satellite cable installation.

Nomenclatura / Nomenclature

CNA-USA-500MB1 Color Type of Cable Tipo de Cable Packaging Embalaje Shape Mensajero	Jacket color and sequential print B= black jacket sequential print in m/ft	Packaging 1= reels of 750m/2460.63ft
	Color de Cubierta e Impresión Secuencial B= Cubierta negra, imp. secuencial en m/ft	Embalaje 1= bobinas de750m/2460.63ft

Dimensions Dimensiones		Center Conductor Conductor Central	Dielectric Dieléctrico	Outer Shield Blinadaje Exterior	Jacket Cubierta	Messenger Mensajero
Characteristic Características	Units Unidad	ASTM B 566	ASTM D 1248	ANSI H35		ASTM A641 Class 1
Diameter Diámetro	in	0.109 / 0.124	0.450 / 0.513	0.500 / 0.540	0.560 / 0.610	0.109
Electrical Conductivity Conductividad eléctrica	%	65				
Thickness Espesor	in			0.025 / 0.014	0.021 / 0.021	

Mechanical characteristics / Características mecánicas		
Minimum breaking strength of messenger Fuerza mínima necesaria para romper el mensajero	816 kg	1800 lbs

Electrical characteristics / Características eléctricas	
Nominal Impedance Impedancia Nominal	75+/-2 ohms
Nominal Velocity of Propogation Velocidad Nominal de Propagación	87%
Min Structural Return Loss 5 - 1000 MHz Pérdida de Retorno Estructural mín 5 - 1000 MHz	-30 dB

Standards / Estándares	
ANSI/SCTE 15 2006	Trunk, Feeder and Distribution Coaxial Cable Trunk, alimentador y cable coaxial de distribución
UL 444	Communications Cables Cables de comunicaciones
UL 1655	Community Antenna Television Cable Antena comunitaria de Televisión por Cable

Construction/ Construcción	Color
R - Round / Redondo M – Messenger / Mensajero	B - Black / Negro

Maximum Attenuation @ 20°C (68°F) Atenuación Máxima @ 20°C (68°F)		
Frequency Frecuencia (MHz)	dB/100m	dB/100ft
5	0.52 / 4.46	0.16 / 0.14
55	1.77 / 1.54	0.55 / 0.47
211	3.58 / 3.12	1.09 / 0.95
250	3.94 / 3.38	1.20 / 1.03
270	4.07 / 3.51	1.24 / 1.07
300	4.30 / 3.71	1.31 / 1.13
330	4.49 / 3.91	1.38 / 1.19
350	4.69 / 4.03	1.43 / 1.23
400	5.02 / 4.33	1.53 / 1.32
450	5.35 / 4.59	1.63 / 1.40
500	5.67 / 4.89	1.73 / 1.49
550	5.97 / 5.12	1.82 / 1.56
600	6.27 / 5.38	1.92 / 1.64
750	7.09 / 6.07	2.17 / 1.85
870	7.68 / 6.59	2.35 / 2.01
1000	8.27 / 7.12	2.53 / 2.17

CHARACTERISTICS TRUNK 500
CARACTERÍSTICAS TRUNK 500



CHARACTERISTICS TRUNK 540
CARACTERÍSTICAS TRUNK 540



PACKAGING

Diseñado para satisfacer las necesidades de nuestros clientes
Designed to meet the needs of our customers

Coils of 100m/328.080ft
Bobinas de 100m/328.080ft



Coils of 200m/656.16ft
Bobinas de 200m/656.16ft



Reels of 305m/1000ft
Bobinas de 305m/1000ft



Reels of 500m/1640ft
Bobinas de 500m/1640ft
TRUNK series Reels of 750m/2460.63ft
Serie TRUNK Bobinas de 750m/2460.63ft



Pull-box of 305m/1000ft
Caja dispensadora de 305m/1000ft



Otros formatos disponibles en función del tipo de cable y pedido
Other formats are available depending cable type and order



I+D+i

CNA se centra en I + D, invirtiendo en el desarrollo de soluciones de cableado de red que cumplan con las expectativas de negocio actual y las nuevas oportunidades y desafíos que enfrentan nuestros clientes DE CARA AL FUTURO.

Al trabajar en estrecha colaboración y confiando en nuestro ingenio y creatividad, alcanzaremos nuestro objetivo de ser el proveedor preminente de la industria de la TV por cable.

Mejora Continua

En nuestra búsqueda de la mejora continúa, nos esforzamos investigando y desarrollando los métodos que dan al cliente un alto valor añadido para sus la satisfacción de sus usuarios

Productos de calidad y procesos clave

Nuestros sistemas de calidad, incluyen dispositivos de medición de última generación que garantizan, de forma continua, las características finales del cable cumpliendo y excediendo las normas de la industria.

Nuestro departamento de calibración y medición trabaja bajo las más estrictas normas ISO 9001:2008, permitiendo la continuidad y la seguridad que nuestros clientes exigen y merecen.

R+D+i

CNA is focused on R+D with investment in developing cable and network solutions that meet today's business challenges confronting our customers along with enabling new opportunities FOR THE FUTURE.

In working together closely and relying on our ingenuity and creativity, we will reach our target of being the preeminent supplier to the cable TV industry.

Continuous Improvement

In our quest for continuous improvement we strive to research and develop our existing man, machine and methods which yield high customer end-value and satisfaction.

Quality products and key processes

Our quality systems include state of the art measurement devices that ensure critical end cable characteristics are achieved on a continuous basis which meet or exceed industry norms.

Our calibration and measurement department under the strictest of ISO 9001:2008 guidelines allow the repeatability and assurance our customers demand and deserve.

Desarrollando nuevos retos
Developing new challenges

POWER *Soft*

INFINITY *corrosion proof*

micro **COAXIAL**

**PREMIUM
QUALITY
MADE IN USA**



Un socio de confianza
A trusted partner

CNA ha proporcionado soluciones de cable coaxial para el mercado de la TV por Cable desde hace casi veinte años.

Desde nuestra fábrica principal en Greenville Carolina del Norte EE.UU., ofrecemos una rápida respuesta a las necesidades del cliente, manteniendo la calidad que se espera de un proveedor de clase mundial.

CNA has provided coaxial cabling solutions to the CATV marketplace for nearly twenty years.

From our primary manufacturing site in Greenville North Carolina USA, we offer quick response to our customers needs while maintaining the quality you expect in a world class provider.



LA MEJOR ELECCIÓN

CNA Technology es uno de los fabricantes y proveedores más importantes de la industria de la televisión por cable. Somos la compañía líder del mercado en América Latina, posición que hemos obtenido ofreciendo productos de alta calidad y servicios al mejor precio.

Nuestra principal planta de producción, es una instalación (18.580 metros cuadrados) que se dedica a la fabricación bajo los más altos estándares de la industria. Nuestra planta cuenta con la tecnología más moderna y el equipo humano que combina los procesos más avanzados con los sistemas más completos de control de calidad, permitiéndonos personalizar los productos para satisfacer las necesidades de nuestros clientes a precios competitivos.

CNA Technology gestiona todos los procesos y el uso de materias primas respetando el medioambiente, minimizando los residuos como procedimiento estándar y utilizando materiales reciclables.

En caso necesario, podemos ofrecer soluciones a medida para nuestros productos de la serie DROP con el fin de proteger la seguridad de las instalaciones. CNA puede producir una gran variedad de productos, personalizando el color del revestimiento e incorporando líneas de rastreo. Además se pueden imprimir también textos personalizados cuando sea necesario.

THE BEST CHOICE

CNA Technology is a premier manufacturer and supplier to the cable television industry. We are a true market leader in Latin America gained by providing the highest quality products and services at the best value.

Our primary manufacturing site is a (200,000sq ft) facility which is dedicated to manufacturing to the highest industry standards. Our facility employs state of the art equipment and processes combined with complete quality control systems allowing us to customize products to meet our customers' needs at competitive prices.

CNA Technology manages all processes and use of raw materials in an environmentally friendly way. Waste minimization is our standard procedure and nearly all waste materials are recycled.

When required, we can offer customized solutions for our DROP products to protect the security of the installations. CNA can produce a variety of custom colored jacketed products with/without tracer line. Additionally custom legends can be printed when required.

GRUPO CNA

La filosofía de CNA “El cliente es lo primero” significa que nos esforzamos para ofrecerle todo el soporte y un servicio superior. Este compromiso nos lleva a la fabricación de productos que exceden sus requisitos y expectativas.

Si tiene alguna pregunta acerca de cualquiera de nuestros productos, o si necesita asistencia técnica, información o especificaciones técnicas adicionales, por favor llame a nuestro equipo del servicio de atención al cliente.



OFICINA CENTRAL CORPORATE HEADQUARTERS

CableNetwork Associates, Inc.

4800 N Federal Highway Suite E300
Boca Raton, FL. 33431
Tel: (954) 312-1200
sales@cablenetwork.net

CNA GROUP

At CNA, our customer first philosophy means we strive to provide you with superior support and service. This commitment drives us to manufacture products that exceed both your requirements and expectations.

If you have questions about any of our products, or if you need technical assistance, information and additional technical specifications, please call our customer service team.

PLANTAS DE FABRICACIÓN PRODUCTION PLANTS

CNA Technology, LLC

220 Industrial Boulevard
Greenville, NC 27834
Tel: (252) 628-8268
sales@cablenetwork.net

CableNetwork Argentina SRL

Buenos Aires, San Martín
Calle 113 (ex Alvear) N° 2560
Tel: (5411) 4755-5200
ventas.ar@cablenetwork.net

OFICINAS COMERCIALES COMMERCIAL OFFICES

CNA México S. de R.L de C.V.

Eje 5 Sur N°36, Col. Paseos de
Churubusco México D.F.
Tel: (52) 55 5640-7287
ventas.mx@cablenetwork.net

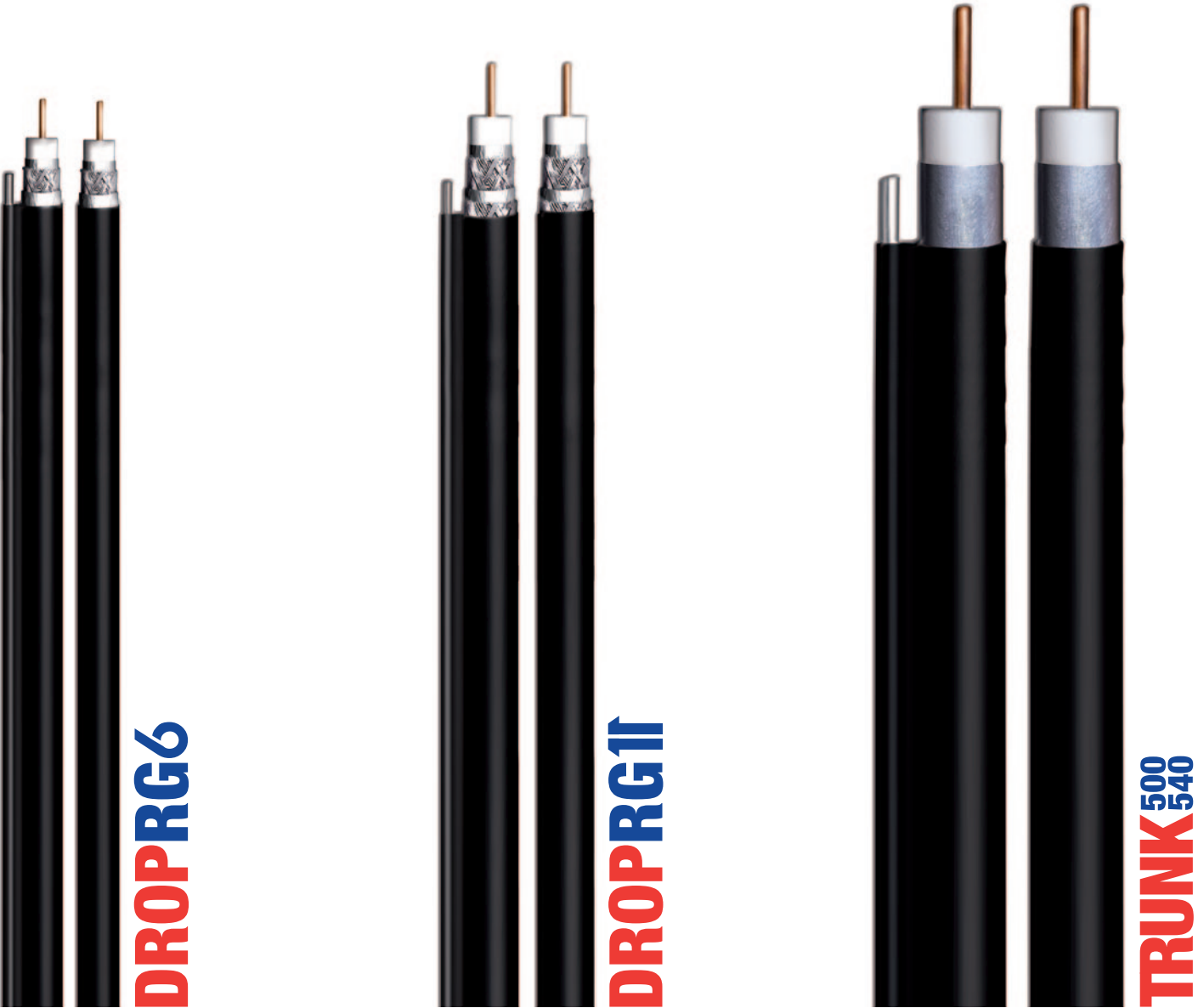
CableNetwork Iberica S.L.

Hernández de Tejada, 10 - 4ª
28027 Madrid.
Tel: +34 91 406 37 30
ventas.es@cablenetwork.net

NUESTROS PRODUCTOS / OUR PRODUCTS

Estos cables se utilizan en la transmisión de señales de RF y para enviar voz, datos y vídeo. Utilizado en instalaciones según el Código Eléctrico Nacional (NEC) y la NFPA 70. También se utiliza para la instalación por cable vía satélite.

These cables are used in the transmission of RF signals and power for voice, data and video applications. Used on installations, according to the National Electrical Code (NEC) and NFPA 70. Also used for satellite cable installation.





www.cnatechnology.com